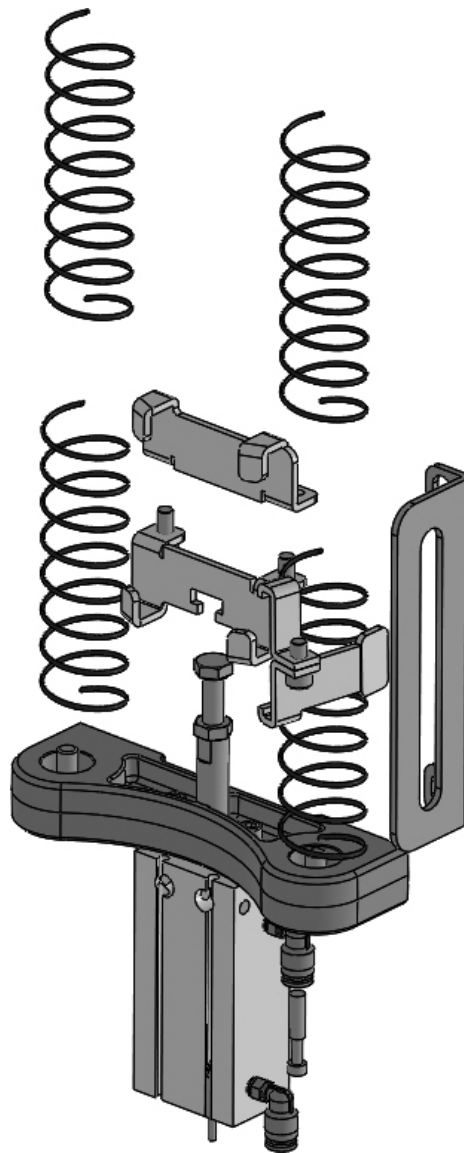


K型ドレッサーリフター K-LIFTER

取扱説明書

ご使用前にこの取扱説明書をよく読み、正しくご使用ください。



目 次

1. 注意事項	_____	2
2. 外観寸法	_____	3
3. 主要諸元	_____	4
4. 部品表	_____	5
5. 分解・組付け方法	_____	6
6. センサー取り付け方法	_____	11
7. 運転前の注意事項	_____	12
8. ティーチング例	_____	13
9. トラブルシューティング	_____	15
お問い合わせ	_____	16





1. 注意事項

■はじめに

K-LIFTERは弊社製ドレッサー(K型シリーズ)に使用することで、定置ガンの研磨において上下の偏摩耗が無い状態で研磨することができます。なお、指定機種以外のドレッサーには取り付ける事ができません。

この用途以外でご使用になった場合の故障・修理・事故・その他の不具合については、責任を負いかねますのでご了承ください。

■記号の見方

 警告	取扱いを誤ると死亡又は重症などを負う可能性が想定される内容を示します。
 注意	取扱いを誤ると傷害を負う可能性、または物的損害のみが発生する可能性が想定される内容を示します。
	この記号は、してはいけない「禁止」内容です。
	この記号は、必ず実行していただく「強制」内容です。

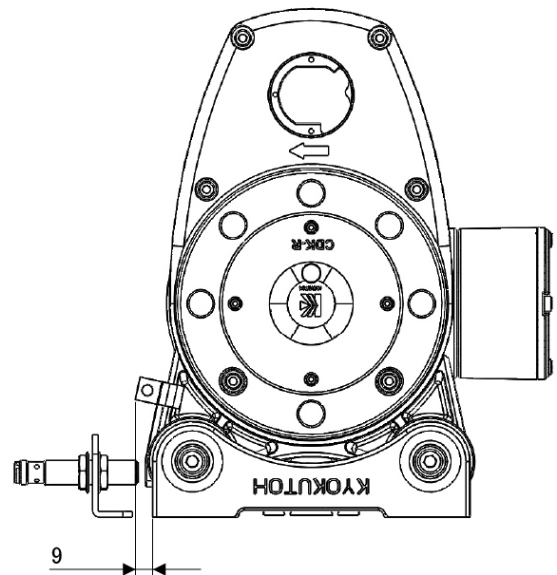
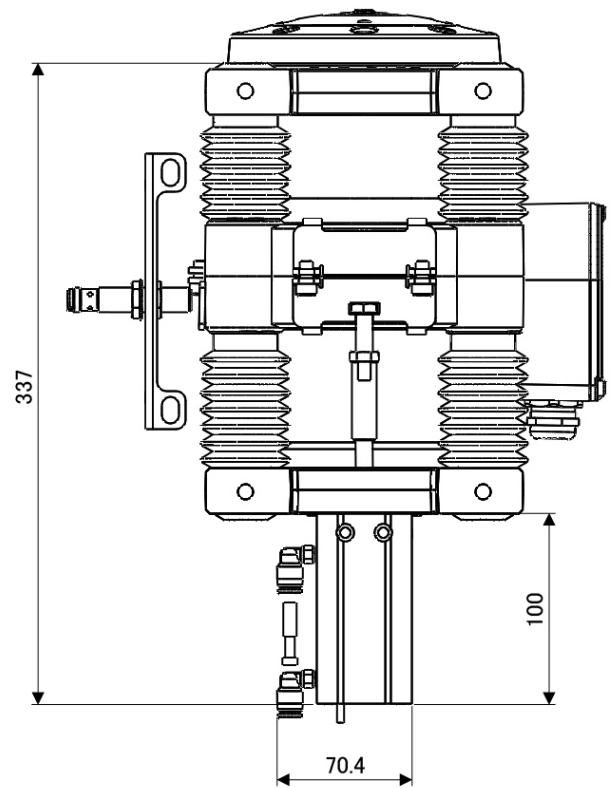
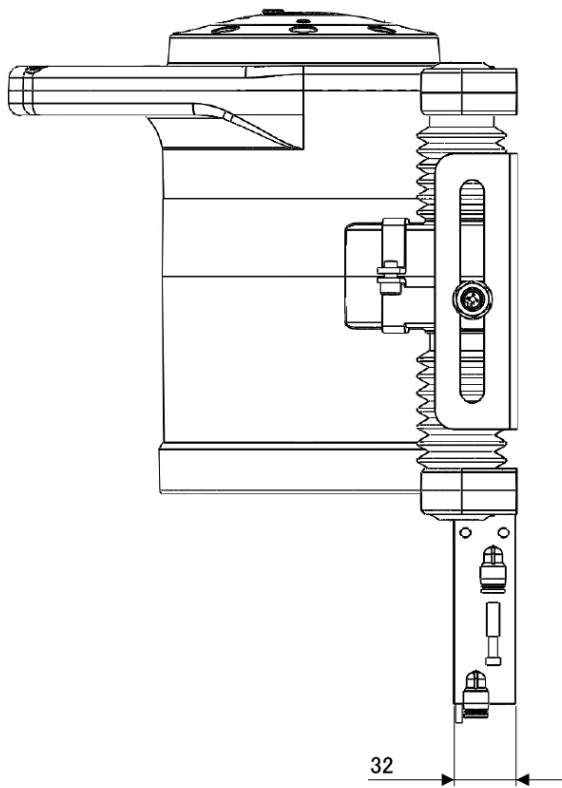
■推奨空圧

設置前に必ずお客様の使用される環境をご確認下さい。

K-LIFTER動作の推奨空圧は0.5 ~ 0.7 MPa の範囲になります。

推奨値を超えて使用されますと、不具合の原因となりますのでご注意ください。

2. 外觀寸法

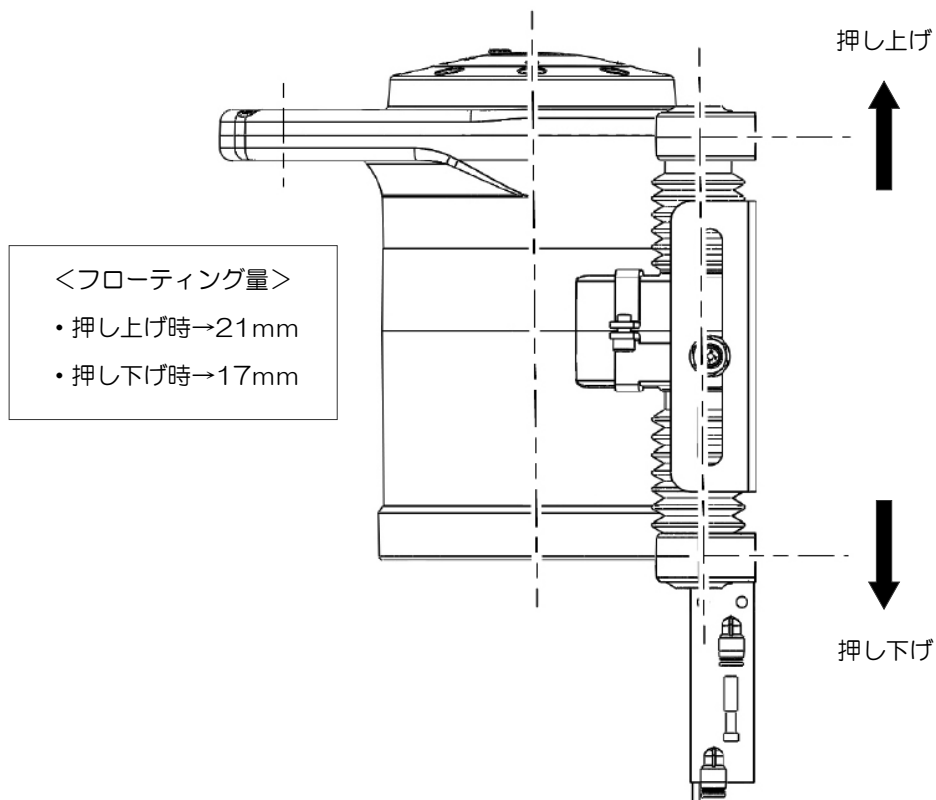


3. 主要諸元

■シリンダー諸元

項目	備考
動作	ダブル
ロッド	シングル
ボア	25 mm
ストローク	50 mm
最高使用圧力	0.7 bar.
絶対最大定格圧力	1.05 MPa
クッション	ゴム
ポートの接続	M5 × 0.8
寸法	113 × 32 × 50 mm
動作範囲温度	-10℃ ~ 70℃

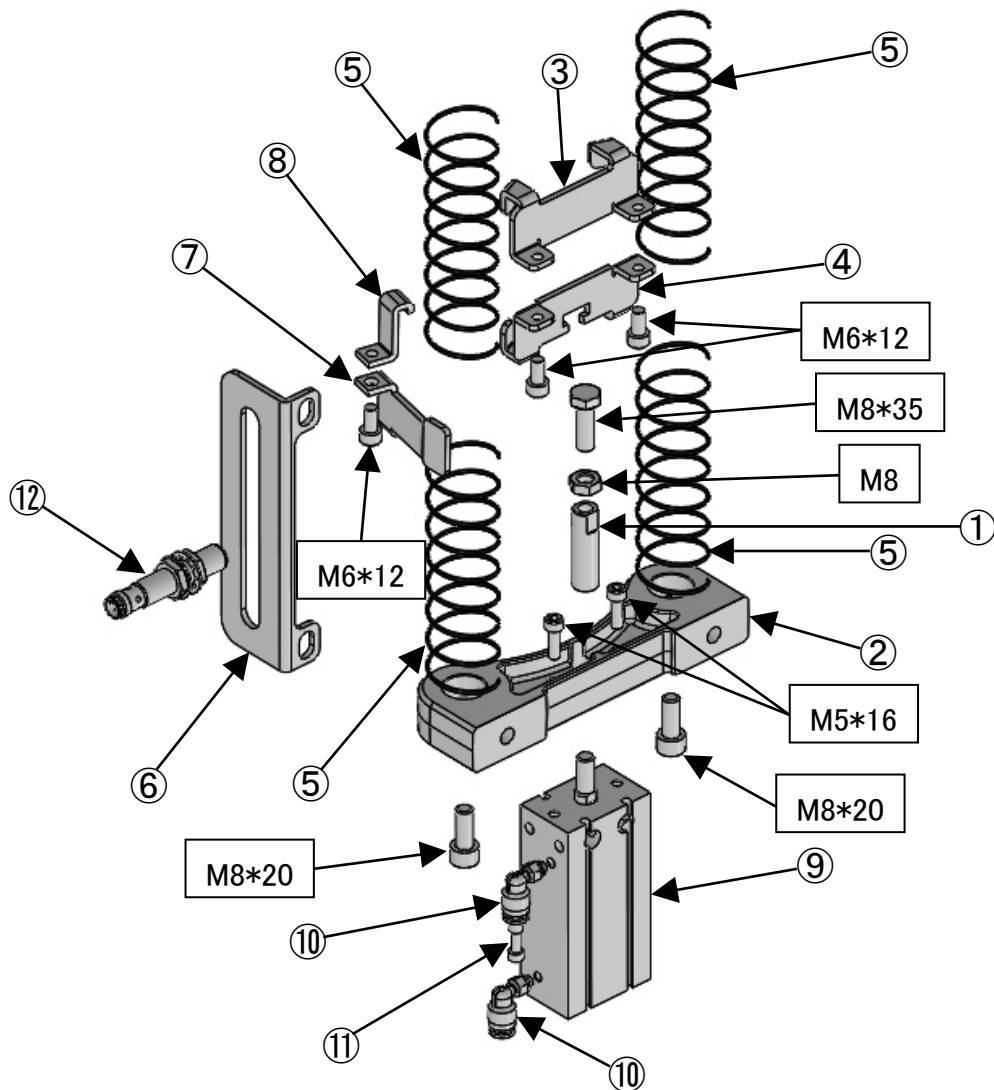
■フローティング量



※ばねに自重がかかる為、押し上げ時より押し下げ時の方がフローティング量は少なくなります。
※エア圧が低いとドレッサーを押し上げることが出来ません。ご注意ください。

4. 部品表

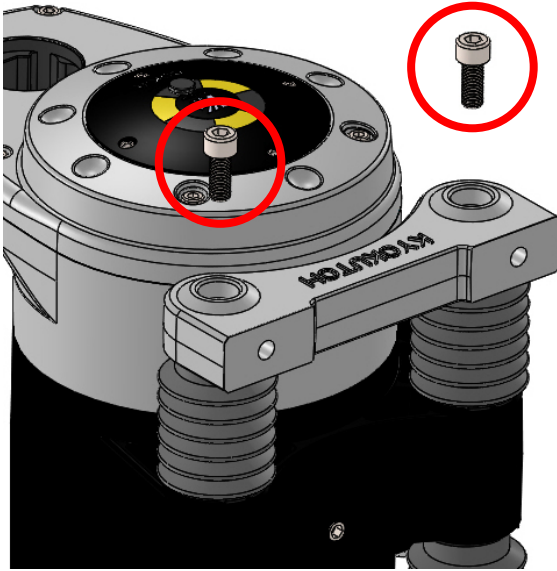
No	名称	型式	数量	備考
1	リフトアップシャフト	CDK-R-P-004	1	
2	シャフトプレート	CDK-R-P-007	1	
3	フランジブラケット上側	CDK-R-P-009	1	
4	フランジブラケット下側	CDK-R-P-010-2	1	
5	スプリング	CD-PA-F-006	4	
6	センサーブラケット	PDW-CDKR-M12-01	1	
7	サイドブラケット上側	PDW-CDKP-M8-02	1	
8	サイドブラケット下側	PDW-CDKP-M8-03	1	
9	SMC エアシリンダー	CDU25-50D	1	
10	Air TAC ニップル	ASL6-M5	2	
11	ストップコック	APP6	1	
12	近接センサー	-	1	M12 (別売り)



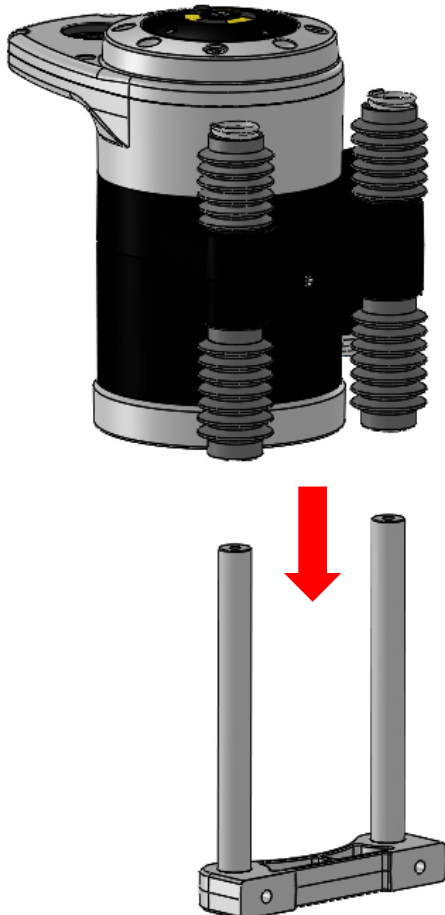
5. 分解・組付け方法

■手順

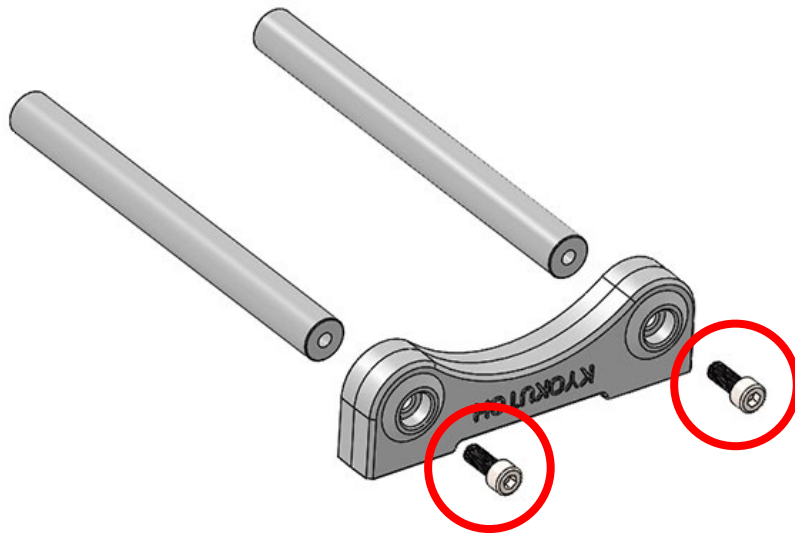
1. M8 キャップボルトを緩め、シャフトプレートを取り外す。
※上側シャフトプレートは再利用します。紛失にご注意下さい。



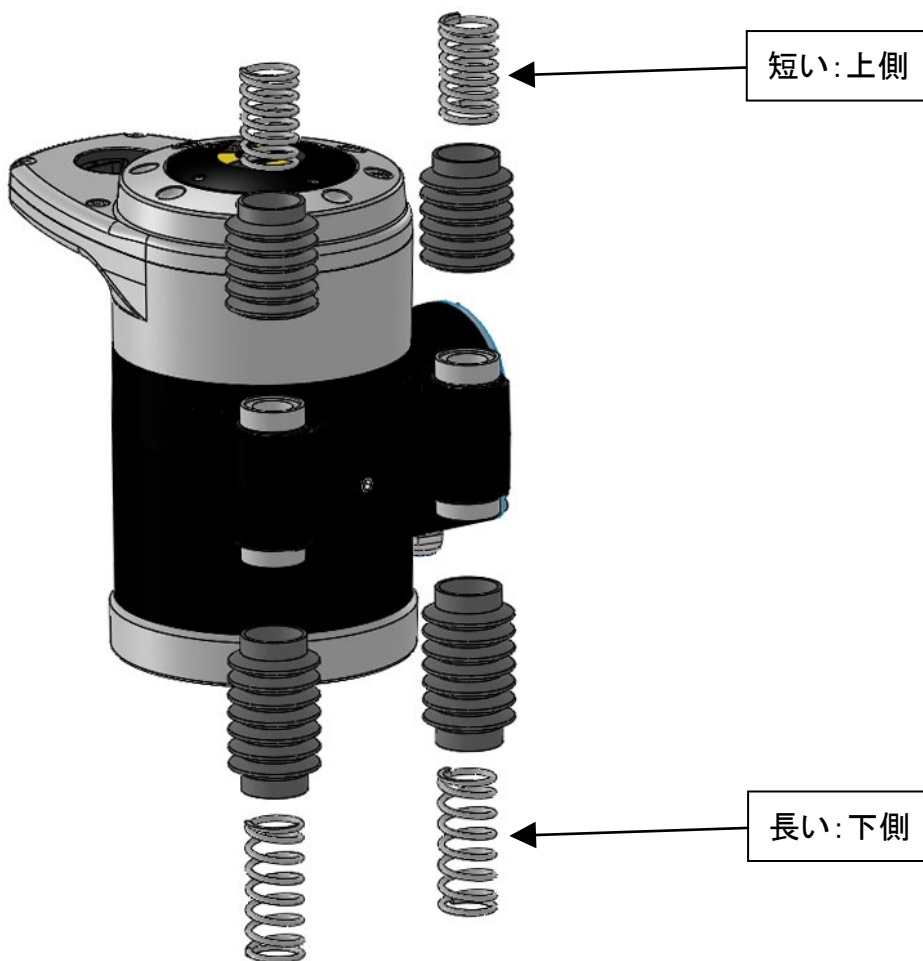
2. 下側シャフトプレートをシャフトと共に引き抜く。



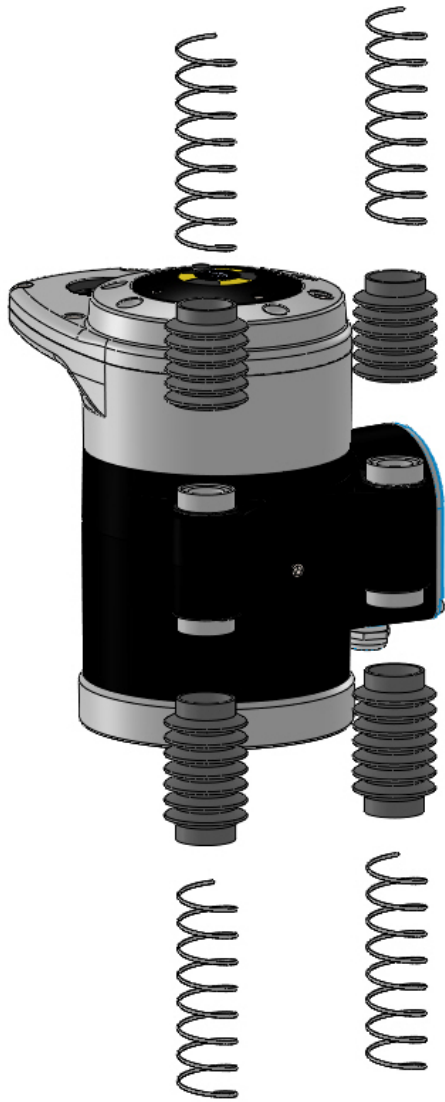
3. M8 キャップボルトを緩め、下側シャフトプレートとシャフトを分解する。
※シャフトは再利用します。紛失にご注意下さい。



4. ブーツとスプリングを取り外す。
※ブーツは再利用します。紛失にご注意下さい。
※外したスプリングには上下があります。保管する際はご注意ください。



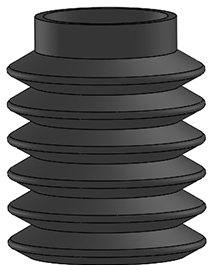
5. 新しいスプリングを取り付ける。



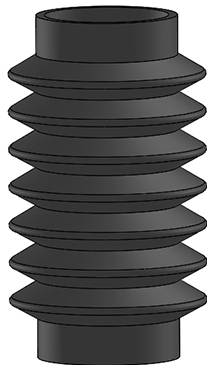
⚠ 注意

※ブーツは上下とワッシャー位置に注意して取り付けて下さい。

上側形状



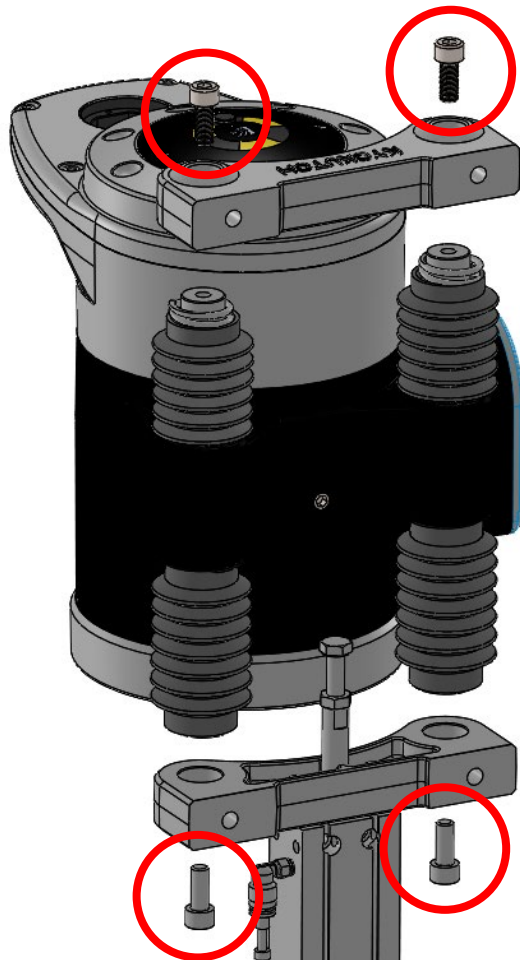
下側形状



ベアリングと当たる
ようにワッシャーを
組み込みます。

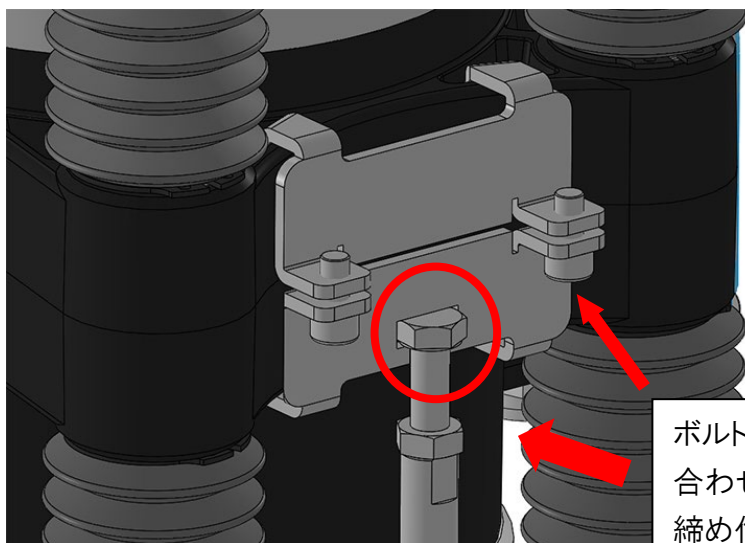
6. シャフト、シャフトプレートを取り付ける。

※M8 ネジ締め付けトルク：18.5 N・m



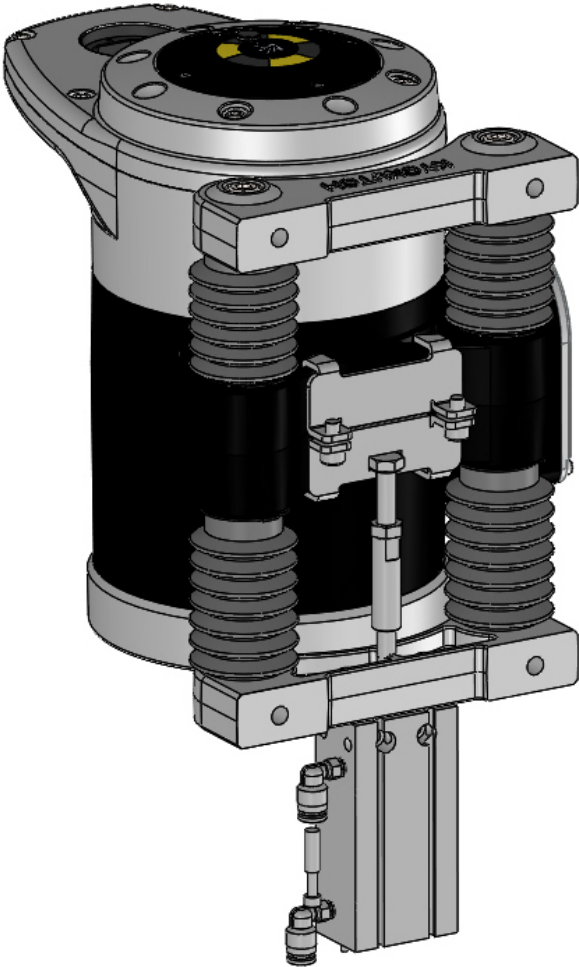
7. フランジブラケットを取り付ける。

※ドレッサーの塗装の厚み等でスムーズに入らない場合はゴムハンマーなどで軽く叩き入れて下さい。



ボルトの頭とフランジブラケットの切り欠けを合わせてから、M6 キャップボルト 2 本で締め付ける。

8. 完成。



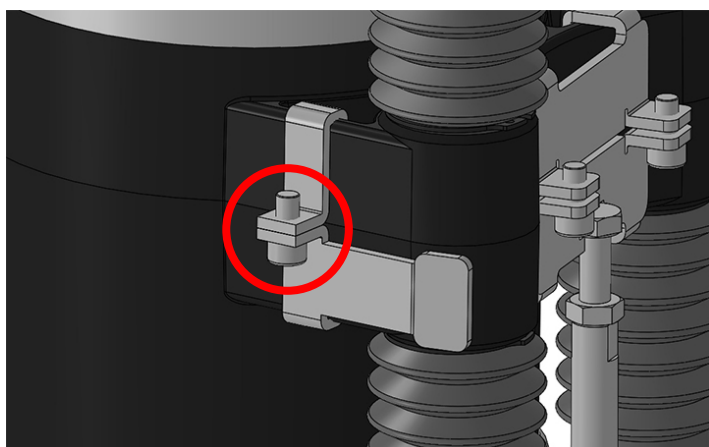
6. センサー取り付け方法

※センサーは別売りとなりますので予めご準備願います。

※同梱されているセンサーブラケットはM12サイズになります。

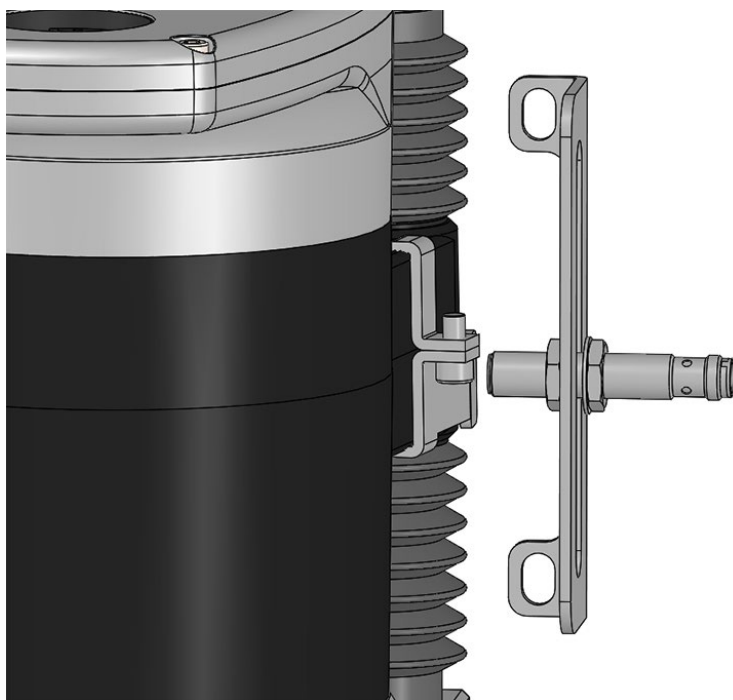
■手順

1. サイドブラケットを取り付ける。



2. センサーブラケットにセンサーを取り付ける。

※センサーブラケットは架台などしっかり固定できる場所へ設置して下さい。



7. 運転前の注意事項

■注意事項

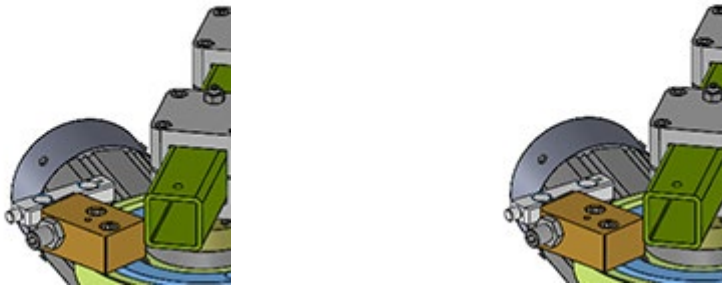
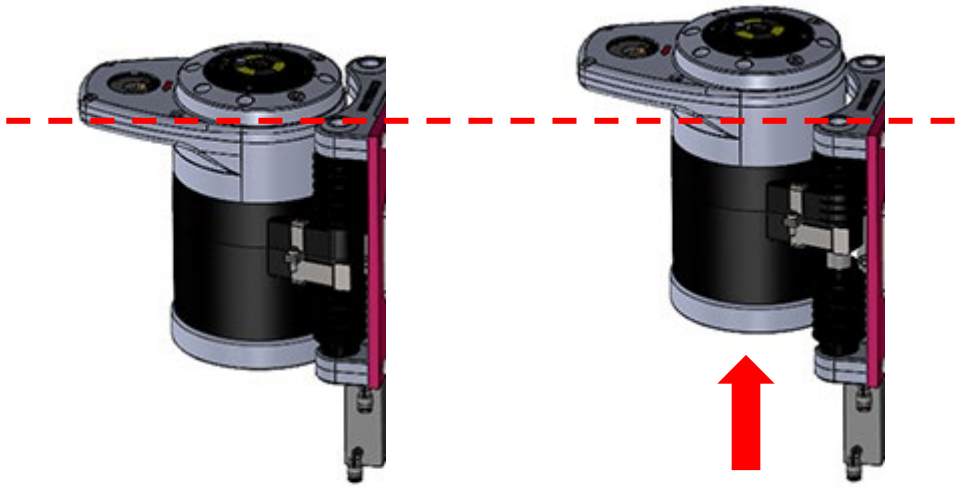
1. シリンダーへエアホースを接続して下さい。
接続するエアホースは外径φ6のものをご使用下さい。
2. 使用空圧は0.5 ~ 0.7 MPa の範囲で使用して下さい。
3. 稼働前にティーチングの確認を行って下さい。

上記事項をご確認の上、運転を開始してください。

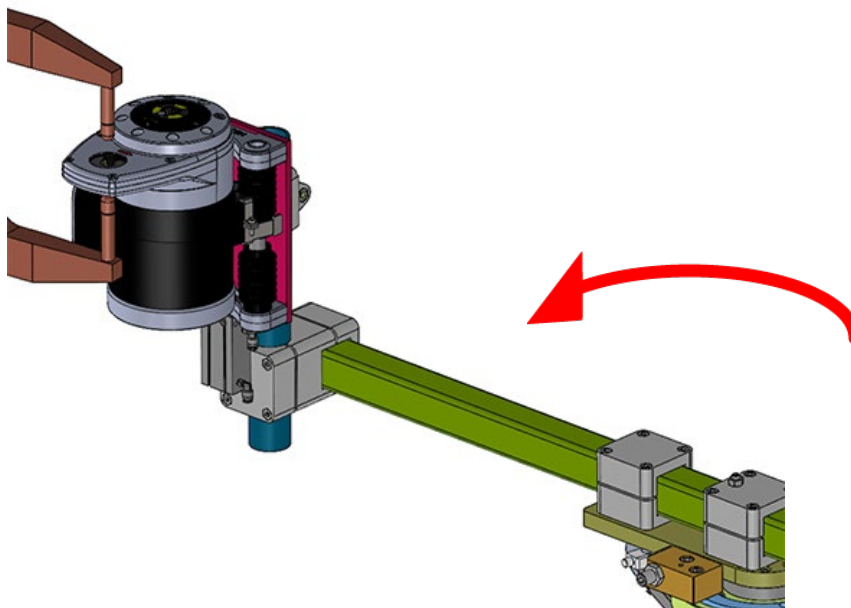
8. ティーチング例

■ 実例

1. エアーをONにしてドレッサーをリフトする。



2. ガンに進入する。

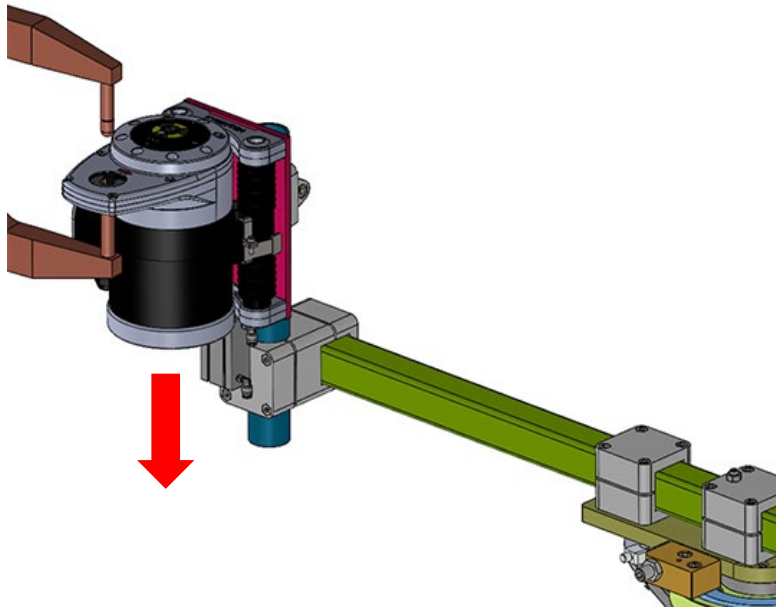


3. エアを OFF にしてドレッサーを研磨位置まで降ろす。

※ドレッサーの降下はエアを OFF にしてから 2 秒程度必要です。

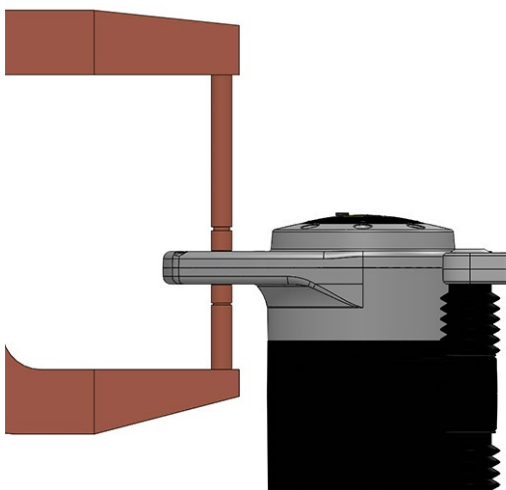
※2 秒程度で素早く降下しない場合はストップcockを外し、スピコンにてスピード(エア量)を調節して下さい。

※ストップcockを外すと勢いよくドレッサーがリフトする可能性があります。怪我にご注意下さい。



4. 研磨する。

※研磨方法の詳細は各ドレッサーの取扱説明書を参照して下さい。



5. 研磨完了後、1～3の逆手順を行い原位置へ戻す。

9. トラブルシューティング

■ 確認事項

1. エアー圧を確認する。（稼働時に 0.5～0.7Mpa の範囲内であることを確認する。）
2. 推奨されるエアー圧が確認できた場合、1 本の配管で繋いでいるか確認する。
（分岐している場合、エアー圧が足りず十分な性能を発揮できない可能性があります。）
3. エアーホースの屈曲を確認する。
（エアーホースが急角度で屈曲している場合、正しい性能を発揮できない場合があります。）

お問い合わせ

弊社製品での損傷、機械の不調がありましたらお問い合わせください。



株式会社キョクトー

〒470-0115

愛知県日進市折戸町中屋敷 181-1

TEL : 0561-72-8811 FAX : 0561-72-8831

E-mail: sales@kyokutoh.com

Homepage: <http://www.kyokutoh.com>

埼玉営業所

TEL +81-49-277-4324 FAX +81-49-277-4325

神奈川営業所

TEL +81-46-204-9260 FAX +81-46-204-9261

広島営業所

TEL +81-82-569-6227 FAX +81-82-569-6228

福岡営業所

TEL +81-92-410-6977 FAX +81-92-410-6988



CHANGER & DRESSER CORPORATION

1527 ITC Way, Anniston, AL 36207 U.S.A

TEL +1-256-832-4392 FAX +1-256-832-4393

<http://www.changer-dresser.com>



KYOKUTOH CHINA

73 Huagang Street, Xiuquan Town, Huadu District,

GuangZhou City, GuangDong Province, China.

TEL +86-20-86980880 FAX +86-20-86980890

<http://www.kyokutoh.com.cn>



KYOKUTOH THAILAND

339/2 Soi Phattanakarn 69, Phattanakarn Road, Prawet,

Bangkok 10250 THAILAND

TEL +66-272-162-82 FAX +66-272-162-84

<http://www.kyokutoh.co.th>



KYOKUTOH KOREA

117, Tawon TAKRA II Industry Center, Dongsan-ro 76,

Danwon-gu, Ansan-si, Gyeonggi-do, Korea 15434

TEL +82-31-414-8730 FAX +82-31-414-8731

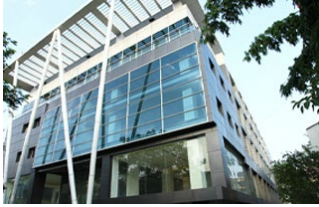


KYOKUTOH EUROPE

Max-Planck-Str.4 59423 Unna Germany

TEL +49-2303-93-615-00 FAX +49-2303-93-615-29

<http://www.kyokutoh.de>



KYOKUTOH WELD INDIA

Office No.19, 3rd Floor, Aditya Centeegra, FC Road, Deccan,
Pune - 411004
TEL +91-20-68297011 FAX +91-20-68297011
