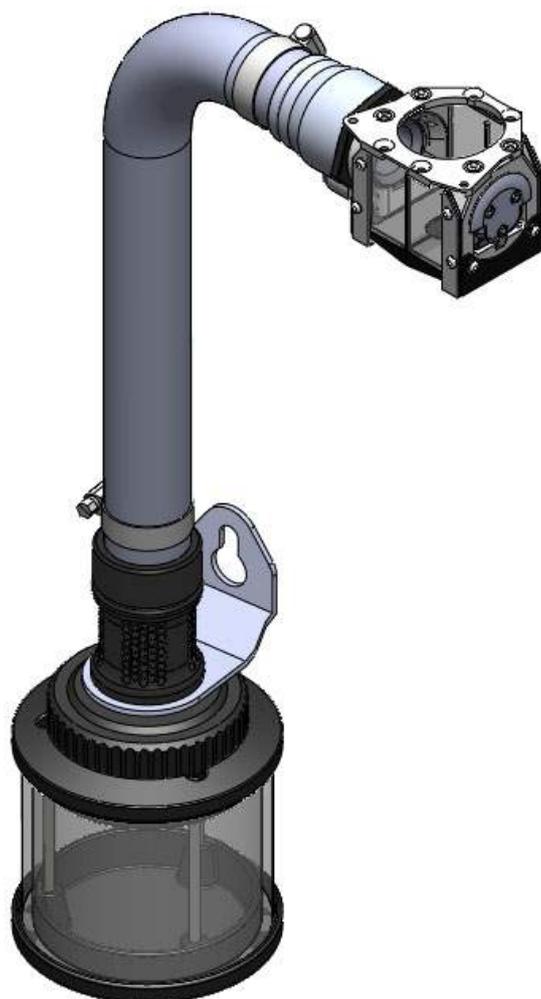




# CVC4 チップコレクター

## 取扱説明書

ご使用前にこの取扱説明書をよく読み、正しくご使用ください。



# 改訂

## 改訂履歴

---

版数	発行日	改訂内容
初版	2017年03月08日	初版発行
改訂	2019年03月05日	お問い合わせ頁 中国住所記載変更
改訂	2019年05月	アプリ化に伴うフォーマット変更

# 目 次

1.	注意事項	_____	2
2.	外観寸法	_____	3
3.	部品詳細	_____	4
4.	組み付け手順	_____	5
5.	DB-01-SET 切粉廃棄手順	_____	8
6.	タイミングチャート例	_____	9
7.	メンテナンス	_____	9
8.	トラブルシューティング	_____	10
9.	補足	_____	10
10.	消耗部品図	_____	11
	お問い合わせ	_____	13

# 1. 注意事項

## ■はじめに

CVC4 チップコレクターは弊社製ドレッサーに使用することで、ドレッサー作業中に発生する切粉を効率よく回収することができます。

なお指定機種以外のドレッサーへは取り付けできません。  
この用途以外でご使用になった場合の故障・修理・事故・その他の不具合については、責任を負いかねますのでご了承ください。

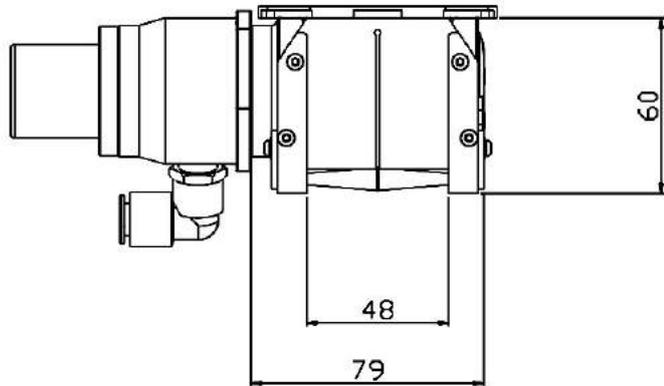
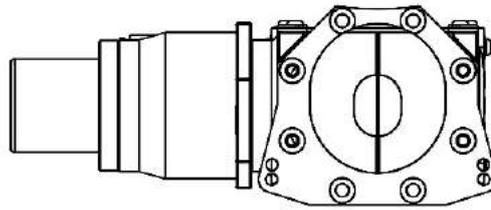
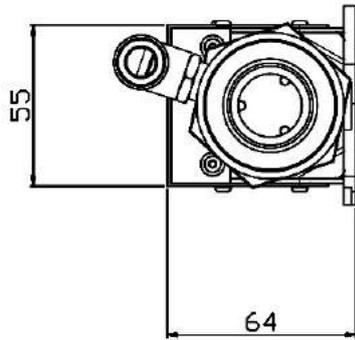
## 対応機種

CD-D-F 型、CDK-R 型、CD-SVR 型、CDK-BAYO 型、CDK-SG 型、等。

## ■記号の見方

 警告	取扱いを誤ると死亡又は重症などを負う可能性が想定される内容を示します。
 注意	取扱いを誤ると傷害を負う可能性、または物的損害のみが発生する可能性が想定される内容を示します。
	この記号は、してはいけない「禁止」内容です。
	この記号は、必ず実行していただく「強制」内容です。

## 2. 外観寸法



### 形状による諸注意

※CVC4 の形状は対応機種により異なる場合がございます。

※CVC4 に進入できるガンの幅は最大、38mm 以下（正面侵入時）としてください。

※またガンの幅は 38mm だったとしても、ガン形状、進入角度によっては干渉が発生し、より少ない幅のガンでしか使用できない場合があります。

※斜め進入配置の場合ガンの進入幅は、装着するドレッサーの種類と、ガンの進入角度により大きく干渉の影響を受けてしまいます。

目安として、ガン幅 30mm を上限としてください。

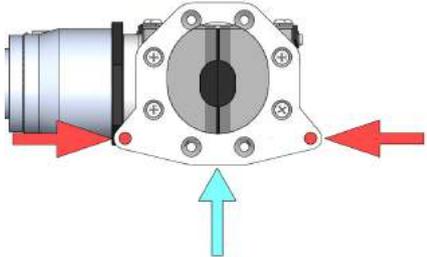
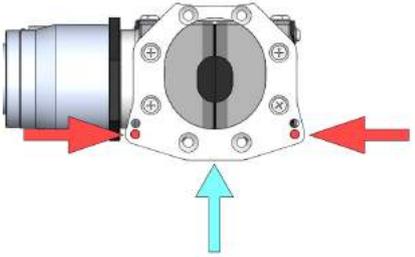
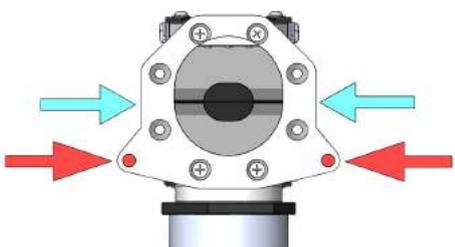
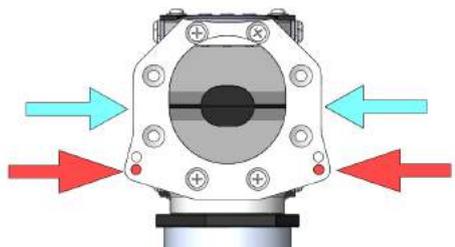
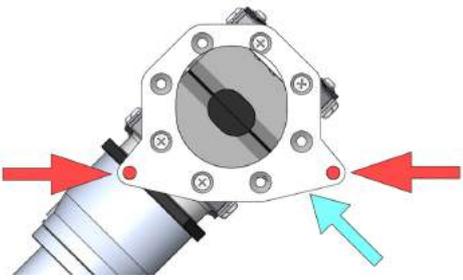
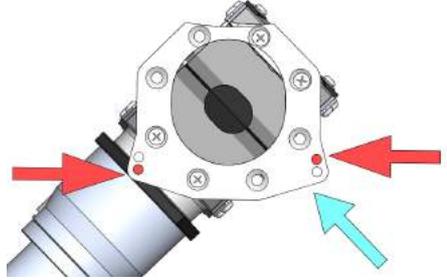
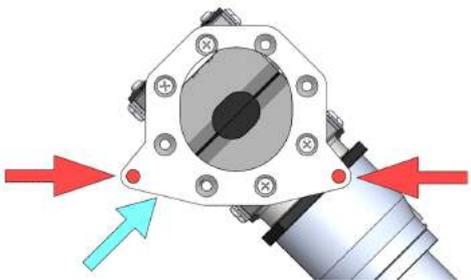
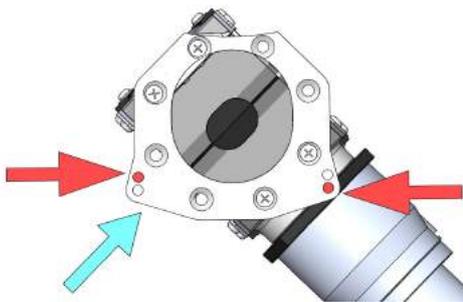


## 4. 組み付け手順

■下表を参考に、ガン進入方法を確認しCVC4を組み付けます。

### 1. 装着機種（ドレッサー）とガン進入方向の確認及び組み付け

※青矢印がガン進入方向、赤丸印がドレッサーとの接続位置となります。

ドレッサー	CD-D-F 用	CDK-R 用
セット型式	CVC4-D-1M	CVC4-K-1M
ネジ	SUS キャップボルト M4-L28-M4 ナット	SUS キャップボルト M4-L30+SW+平ワッシャー
進入方向		
正面	 <p>バキュームユニットは右側へも付けられます</p>	 <p>バキュームユニットは右側へも付けられます</p>
左右	 <p>ガン進入は左右から行えます</p>	 <p>ガン進入は左右から行えます</p>
右斜め前	 <p>注) CD-D-F はボディーへ干渉があり 取り付けかない場合があります</p>	 <p>取り付けネジ穴が左右で異なります</p>
左斜め前	 <p>注) CD-D-F はボディーへ干渉があり 取り付けかない場合があります</p>	 <p>取り付けネジ穴が左右で異なります</p>

## 2. ドレッサーへの組み付け

上表で示されたアダプターの取り付けネジ穴へ付属のネジを使いドレッサーと組み付けます。

ドレッサーの組み付け位置にネジが既にある場合はそれを外し、付属のネジに付け直して下さい。

また、ドレッサーとの組み付けに使用するねじ穴が進入方向により異なるモデルがあります。

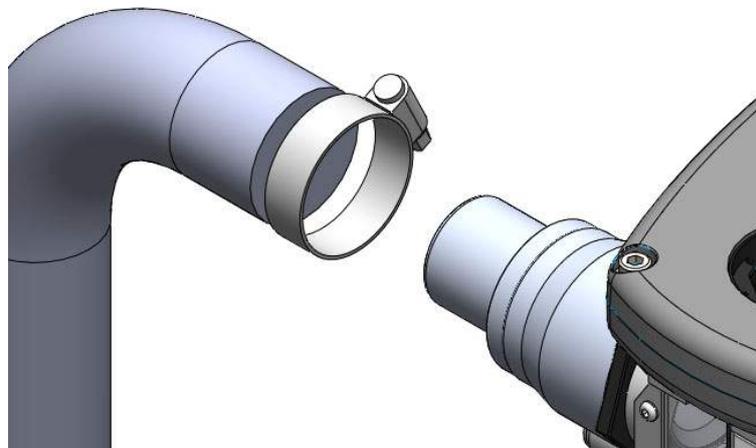
該当するドレッサーの種類をよく確認し、本体へ取り付けて下さい。

## 3. ホースとホースバンドの取付け（各機共通）。

- ホースは標準品 1m が同梱されています。長い場合は切断してご使用下さい。
- ホースを急角度に曲げてご使用されますと、切粉詰まりやホース破損の原因になります。ホースは無理のない曲げ率（100R 以上）でご使用ください。

※標準品ホース全長 1m 以上でご使用された場合、吸引力が低下し切粉が回収できない可能性があります。

- ホースには難燃素材を使用していますが、極度の熱には耐えられません。発火が考えられるような環境下では使用しないでください。



#### 4. ダストボックスとホース、ホースバンドを組み付けます（各機共通）。



#### 5. 完成

バキュームユニットについたニップルへエア－ホースをつないで使用します。

エア－ホースは外径φ10の物を使用してください。

また、エア－元圧は0.5Mpa以上の環境下でご使用ください。それ以下の元圧では吸引能力が十分な性能を発揮できない可能性があります。



※弊社K型ドレッサーとの接続例

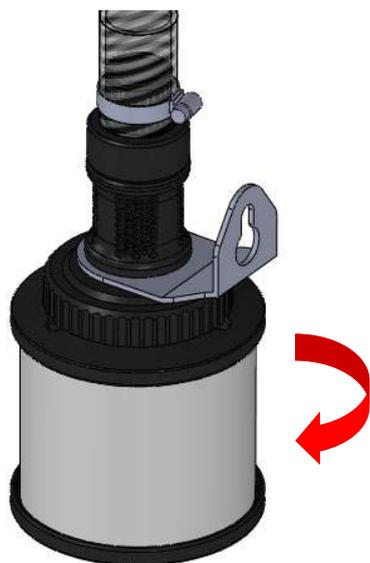
## 5. DB-01-SET 切粉の廃棄方法

### ■注意事項

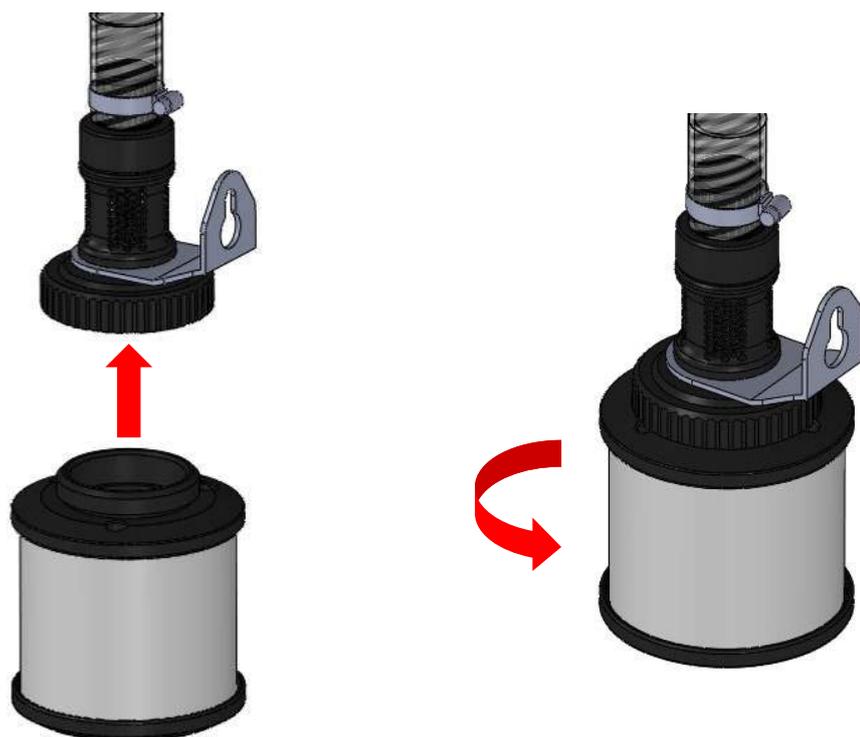
ダストボックス DB-01 に切粉が完全に詰まる前にゴミの排出を行ってください。製品や使用状況により異なりますが、一般的なφ16チップ約1500回研磨で満タンとなります。切粉を廃棄せず溜まったまま本製品を使用しますと、吸引不良の原因となります。

### ■手順

1) ダストボックスを取り外す。

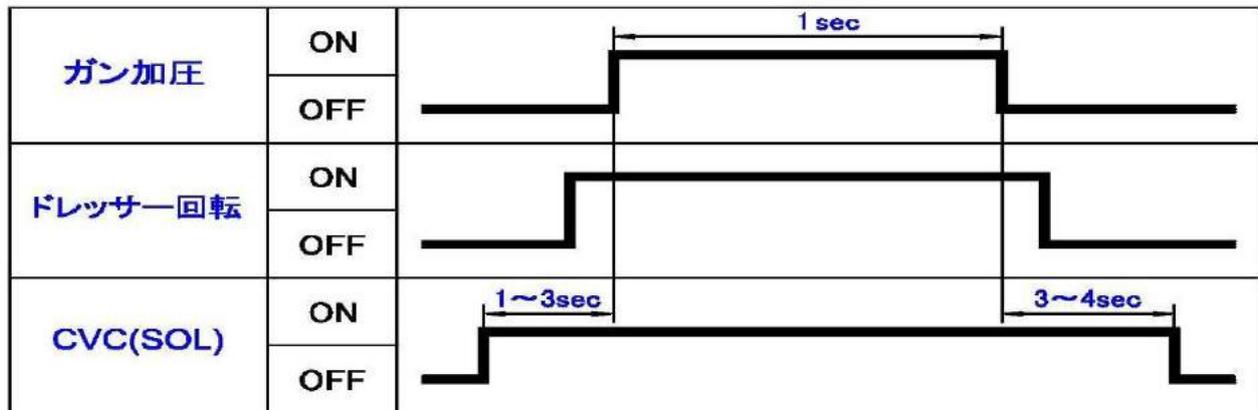


2) 切粉を廃棄し、ダストボックスを組み付ける。



## 6. タイミングチャート例

### ■タイミングチャート



上記のタイミングチャート例を参考に調整を行う。

※CVC からダストボックスへ繋がるホースを1 m 以上で使用する場合は、CVC (SOL) の吸引時間を長めに調整してください。

## 7. メンテナンス

- 透明シートやブラシに破損が確認できる場合は巻末付録、消耗部品図を参照し、交換願います。
- 定期的に CVC 内に切粉が詰まっていないか確認し、詰まりや汚れ等確認できる場合は除去して下さい。

## 8. トラブルシューティング

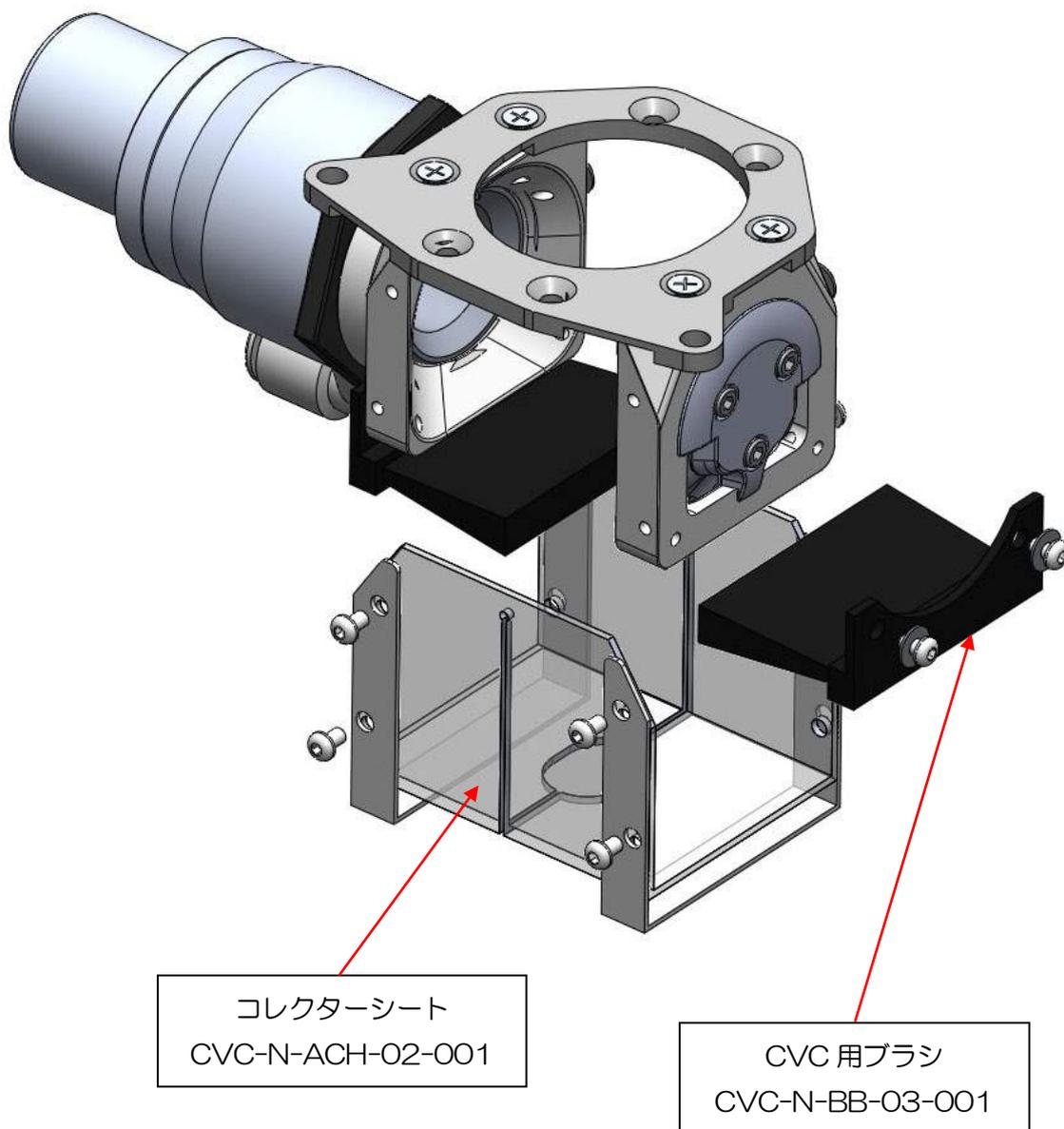
### ■吸い込みが悪い

1. エアー圧の確認を行います。(推奨 0.5Mpa)
2. 推奨分のエアー圧が確認できた場合、元管と CVC 本体を 1 本の配管で繋いでいるかの確認をお願い致します。その際、ホース径 (φ10 以上) の確認も行います。  
※配管が途中で分岐している場合、0.5MPa 分の吸い込み力がなく十分な吸引力が出ません。
3. ホースが急角度で屈曲している場合、正しい性能を発揮できない場合があります。故障の原因にもなりますのでホースは穏やかな曲げ率(R150 以下)でご使用ください。
4. 切粉受 (DB-O1) 部に切粉が溜まっていないか確認を行います。
5. ホース全長が 1m 以上の場合、吸引力が低下して切粉が回収できない場合があります。ホースの長さの確認を行います。

## 9. 補足

- ソレノイドバルブの必要スペック  
→Cv 値 1.0 以上の物
- ソレノイドバルブ推奨型式  
→SMC : VP342-5G1-02A
- ソレノイドバルブから CVC へのホース径  
→φ10 以上
- CVC からダストボックスへのホース径  
→φ32 (内径)

## 10. 消耗部品図



※1 台のチップコレクターに、コレクターシートは 1 枚、ブラシは 2 個を必要とします。  
※各部品には取り付け用のネジは付属しません。

MEMO

# お問い合わせ

弊社製品での損傷、機械の不調がありましたらお問い合わせください。



## 株式会社 キョクトー

〒470-0115

愛知県日進市折戸町中屋敷 181-1

TEL : 0561-72-8811 FAX : 0561-72-8831

E-mail : sales@kyokutoh.com

Homepage : <http://www.kyokutoh.com>

## 関東営業所

TEL : 049-277-4324 FAX : 049-277-4325

## 広島営業所

TEL : 082-569-6227 FAX : 082-569-6228



## CHANGER & DRESSER CORPORATION

1527 ITC Way, Anniston, AL 36207 U.S.A

TEL : +1-256-832-4392 FAX : +1-256-832-4393

<http://www.changer-dresser.com>



## キョクトー 中国

73 Huagang Street, Xiuquan Town, Huadu District,  
GuangZhou City, GuangDong Province, China.

TEL : +86-20-86980880 FAX : +86-20-86980890

<http://www.kyokutoh.com.cn>



## キョクトー アジア

339 / 2 Soi Phattanakarn 69, Phattanakarn Road,  
Prawet, Bangkok 10250 THAILAND

TEL : +66-272-162-82 FAX : +66-272-162-84

<http://www.kyokutoh.co.th>



## キョクトー 韓国

117, Tawon TAKRA II Industry Center, Dongsan-ro 76,  
Danwon-gu, Ansan-si, Gyeonggi-do, Korea 15434

TEL : +82-31-414-8730 FAX : +82-31-414-8731



## キョクトー ヨーロッパ

Radlkofenstr. 2 81373 Muenchen; Germany

TEL : +49-89-7411-85313 FAX : +49-89-7411-85315

<http://www.kyokutoh.de>