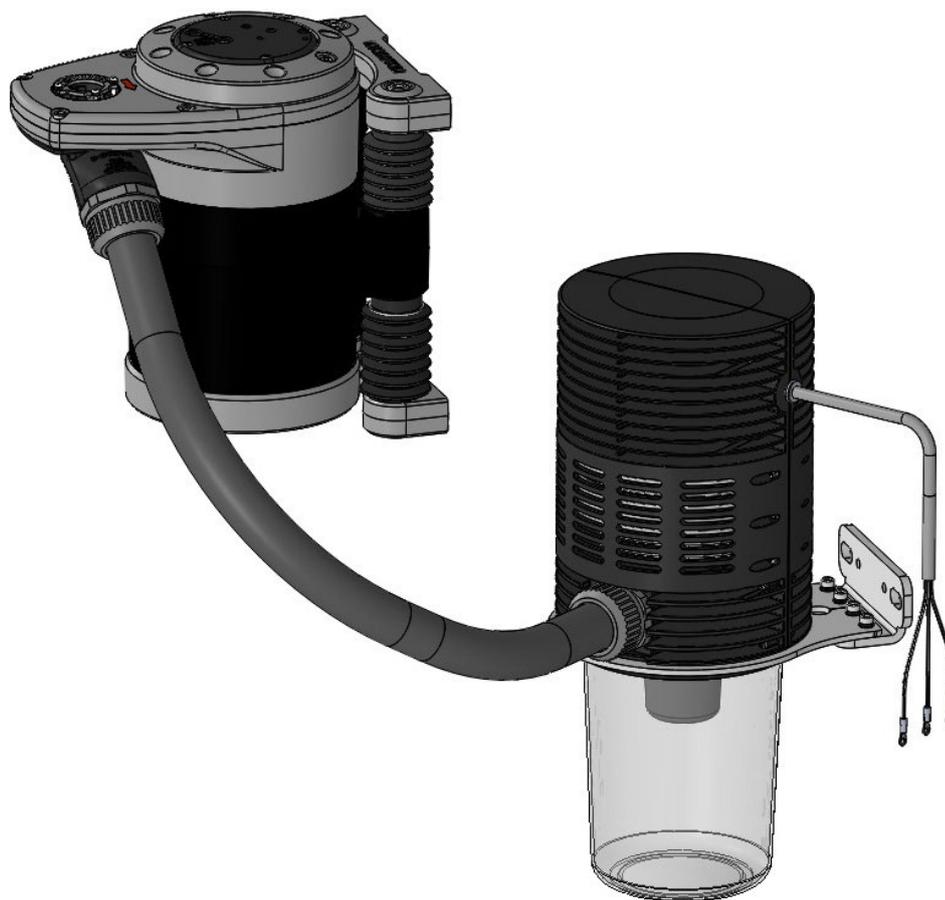


電動チップコレクター EVA-01 (ASSY 型式 EVA200-*-*) 取扱説明書

ご使用前にこの取扱説明書をよく読み、正しくご使用ください。



※ドレッサーは別売り

目 次

1.	注意事項	2
2.	諸元、外観寸法	3
3.	部品表	4
4.	組付け手順	6
5.	配線	10
6.	運転前の注意事項	11
7.	切粉の廃棄方法	12
8.	タイミングチャート	13
9.	メンテナンス	14
10.	トラブルシューティング	17
11.	消耗品リスト	18
	お問い合わせ	19

1. 注意事項

■はじめに

EVA-O1 電動チップコレクターは弊社製ドレッサーに使用することで、チップ研磨時に発生する切粉を容易に回収できます。

本製品はスポット溶接ロボットライン内において自動化、安全性及び工場のクリーン化を促進させるものです。これ以外の用途への使用は絶対にしないで下さい。

この用途以外でご使用になった場合の故障・修理・事故・その他の不具合については、責任を負いかねますのでご了承ください。

■記号の見方

 警告	取扱いを誤ると死亡又は重症などを負う可能性が想定される内容を示します。
 注意	取扱いを誤ると傷害を負う可能性、または物的損害のみが発生する可能性が想定される内容を示します。
	この記号は、してはいけない「禁止」内容です。
	この記号は、必ず実行していただく「強制」内容です。

■作動電圧

設置前に必ずお客様の使用される環境をご確認下さい。

EVA-O1 の作動電圧は 200V です。

200V 電源以外でのご使用は事故や故障の原因となりますのでおやめ下さい。

■組付け前に

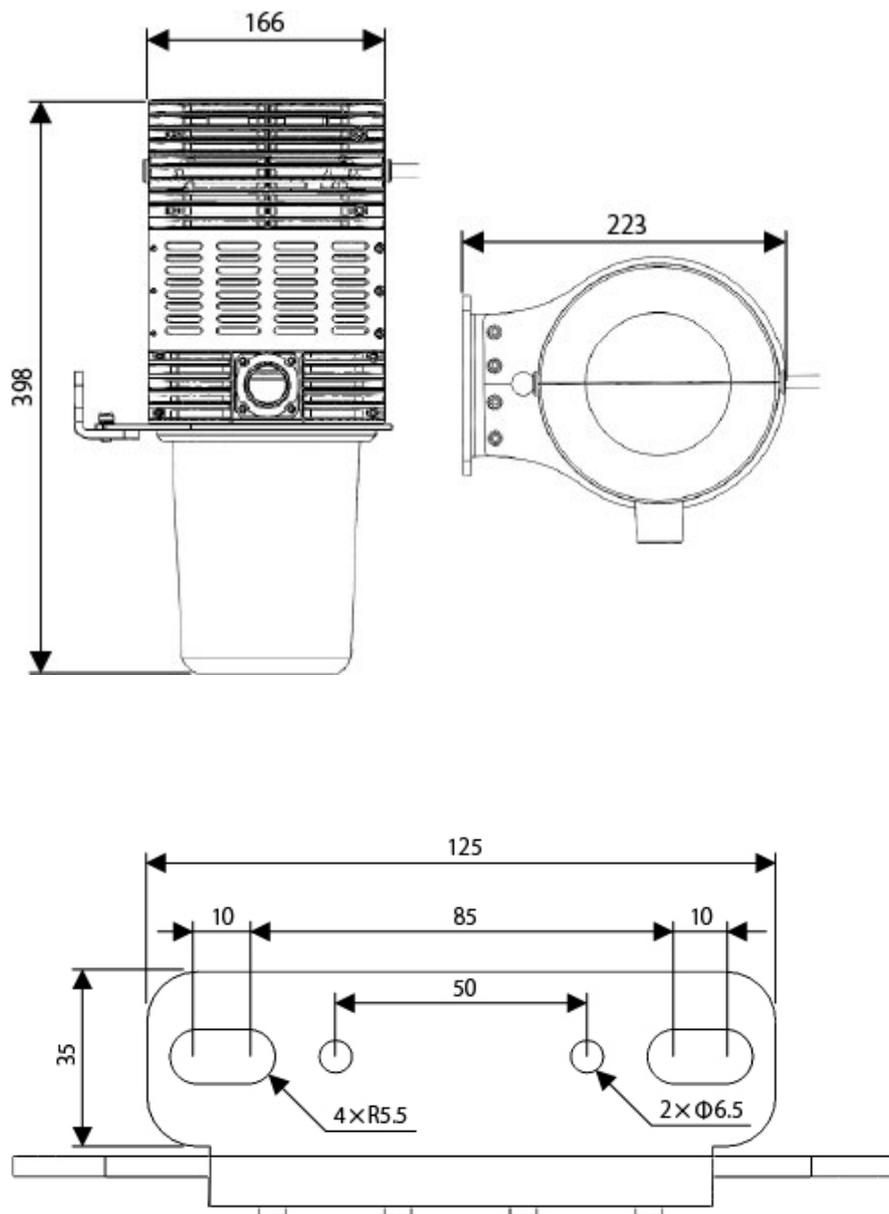
	配管径の変更や長さの変更などは行わない。 ※標準部品から改造した場合は、性能が確保できない恐れがあります。
	設備側の電源を必ず確認する。 ※単相 200V での使用を想定して設計されております。
	配線は必ず電氣的な知識のある者が行うこと。

2. 諸元、外観寸法

■諸元表

吐出方式	バイパスタイプ
電源電圧 (V)	単相 AC200V
出力 (W)	1000W
電流値 (A)	6.1A
重量 (kg)	約 5.35kg
フィルター材質	ポリエステル
フィルター耐熱温度	約 180℃

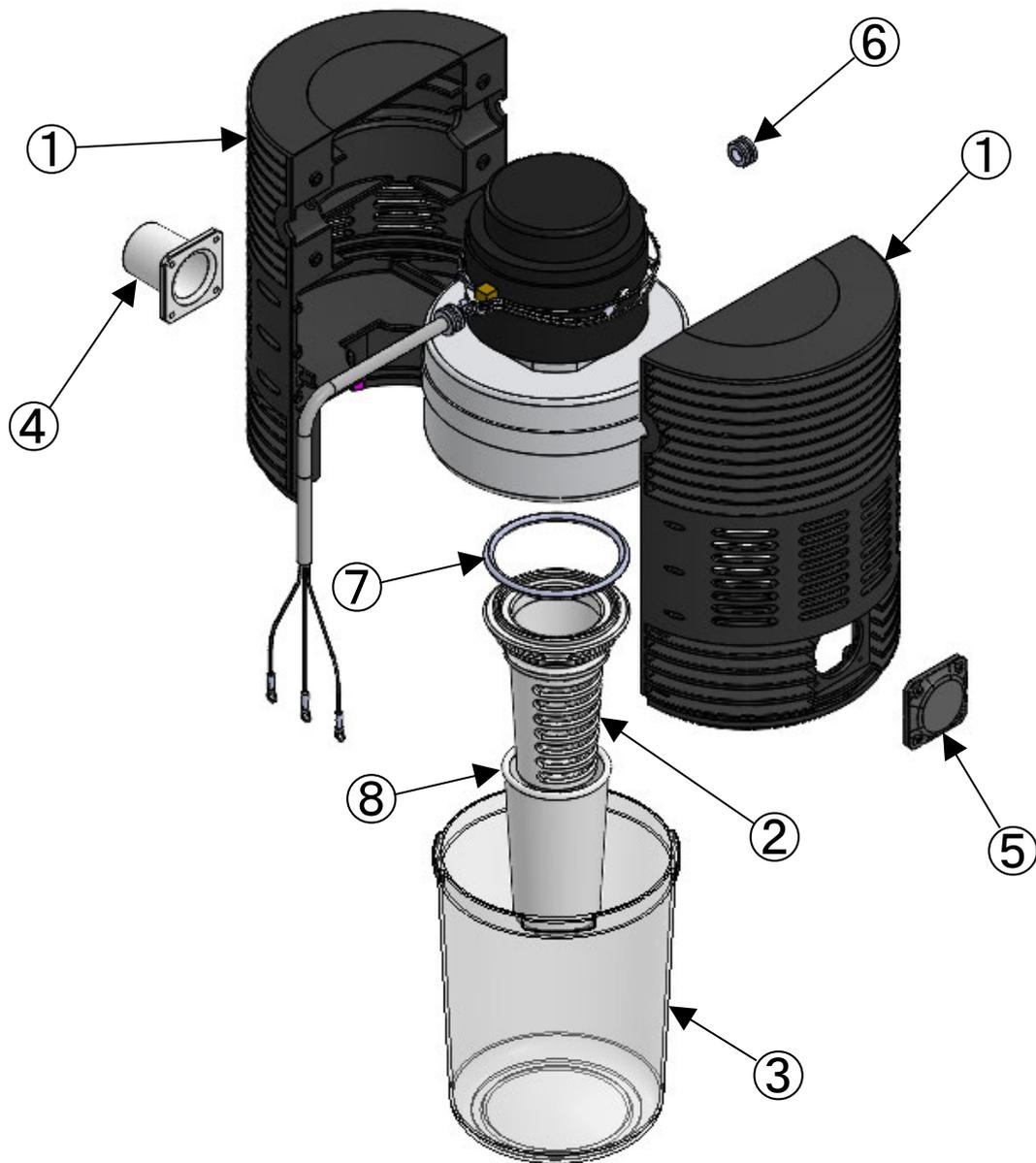
■寸法図



3. 部品表

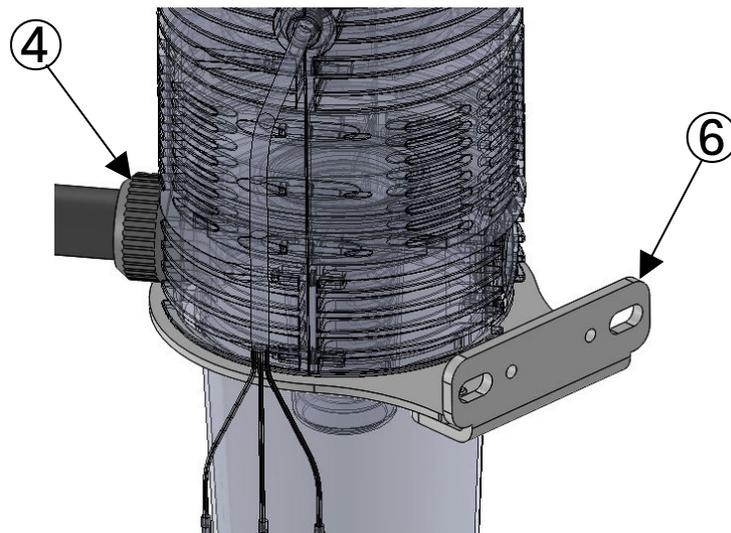
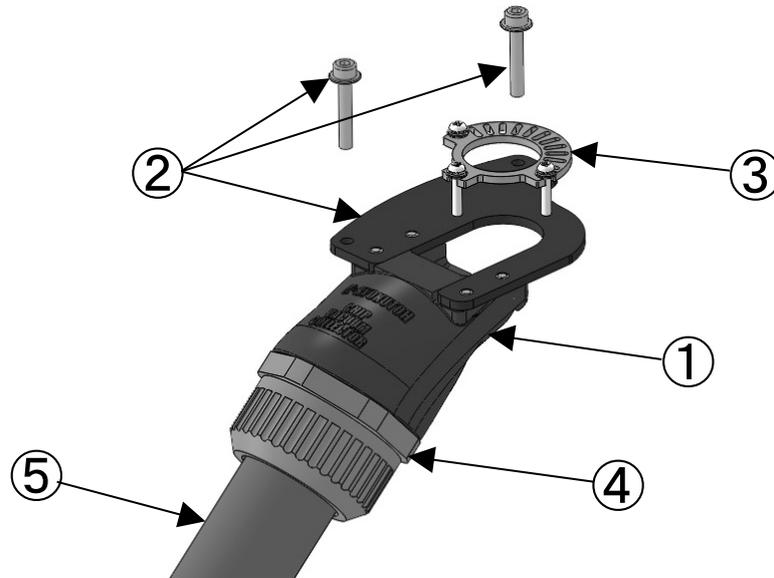
■本体部

No.	名称	型式	数量
1	ボディー1	EVA01-BD1	2
2	ボディー2	EVA01-BD2	1
3	ダストボックス	EVA01-BD3	1
4	ノズル1	EVA01-NOZ1	1
5	ノズル2	EVA01-NOZ2	1
7	グローメット	GMC-1108	1
8	Oリング	CO7345A	1
9	フィルター	EVA01-FIL1	1



■コレクター部

No.	名称	型式	数量	備考
1	CVC5 チップコレクター	CVC-BODY-PO-4015-SET	1	
2	コレクターブラケット	CVC5-K-ADPT-01-001-SET	1	
3	切粉飛散防止カバー	TCCR-JF03-H-SET	1	
4	ワンタッチホースバンド	N2BM3440	2	
5	ホース (1m)	NS34	1	
6	EVA-01 ブラケット	EVA-MT-SET	1	

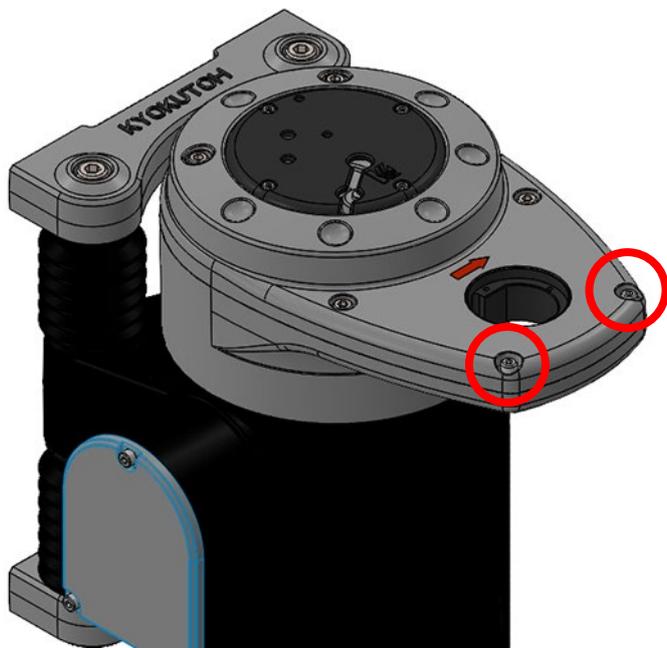


4. 組付け手順

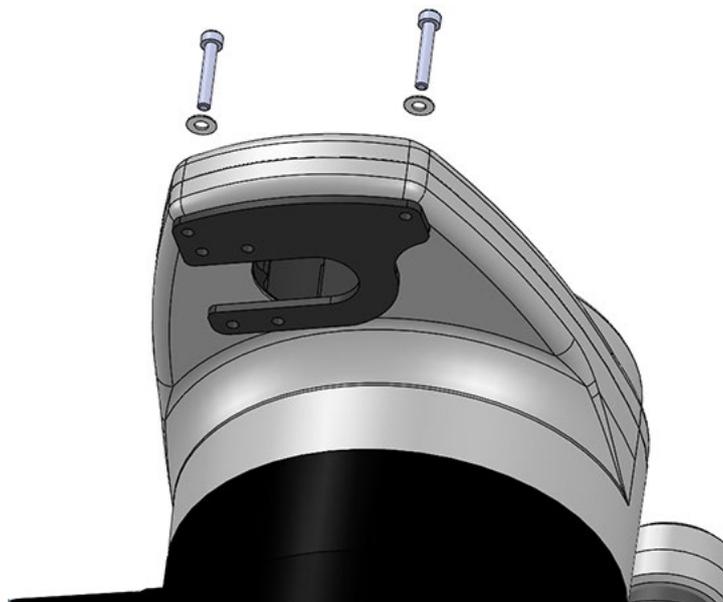
※CDK-R の場合の手順になります。

■手順

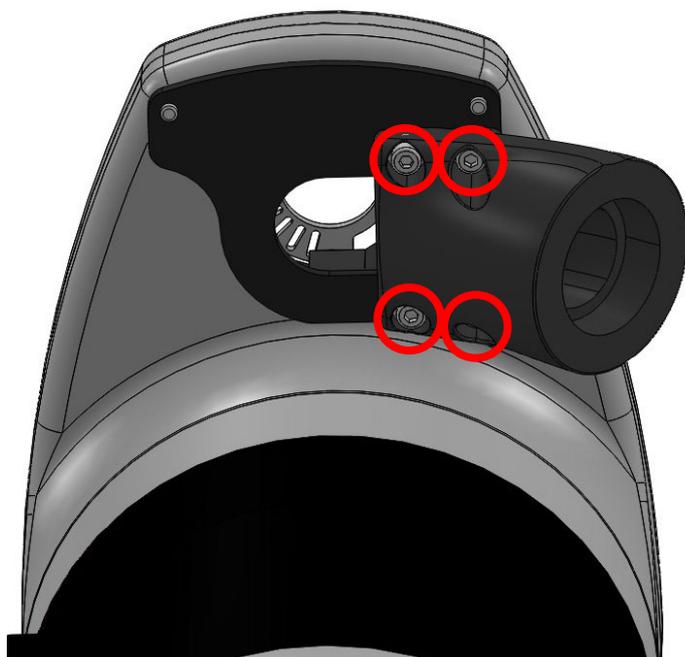
1. 丸印のキャップボルト (M5*16 × 2本) を取り外す。



2. アダプターを付属のキャップボルト (M4*25 × 2本) 及び平ワッシャー (M4) で取り付ける。

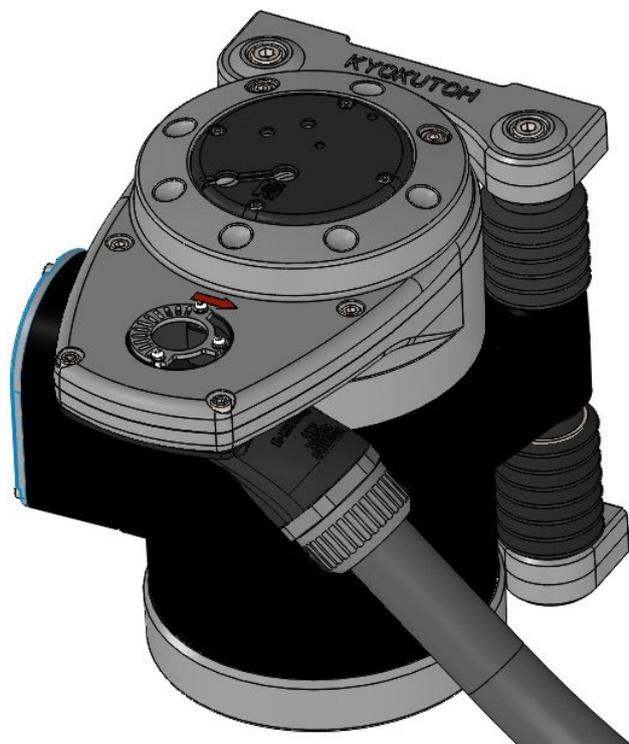


3. チップコレクターを付属のセムスボルト（M4*8 × 4本）でアダプターに取り付ける。



4. チップコレクターにホース及びホースバンドを取り付ける。

※標準で1mのホースが同梱されているが、長い場合は切って調整を行うこと。



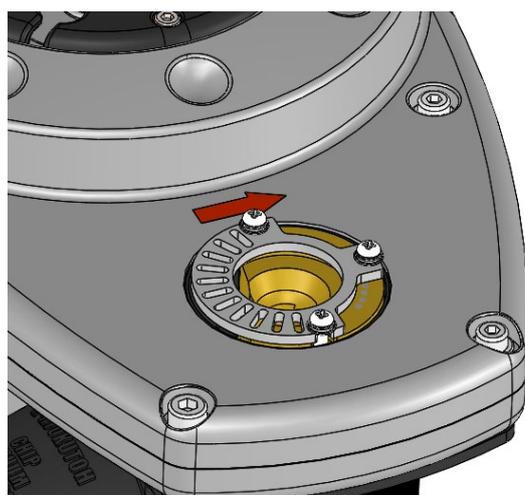
5. EVA 本体にホース及びホースバンドを取り付ける。

※標準で 1m のホースが同梱されているが、長い場合は切って調整を行うこと。

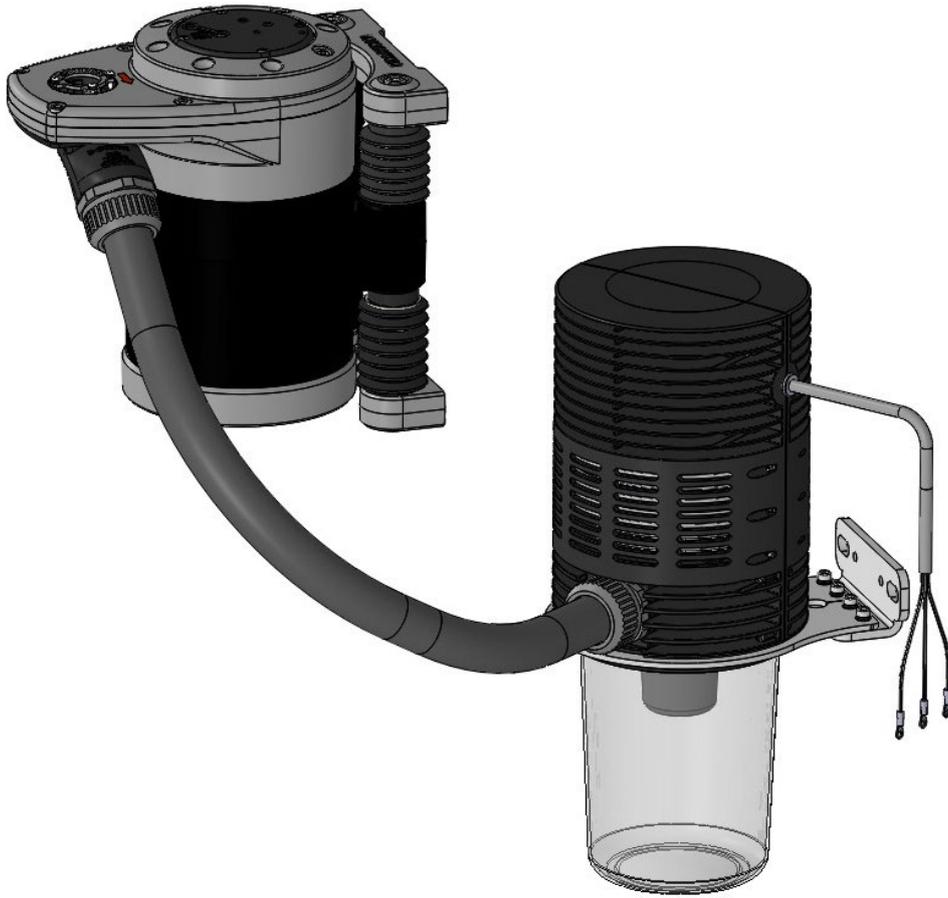


6. ホルダーカバーを取り付ける。

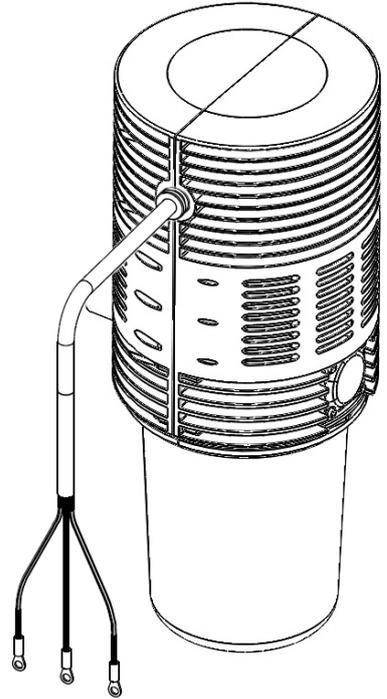
※KTWHL ホルダーの場合、取り付けねじは 2 本となる。(画像は KH ホルダー)



7. 完成



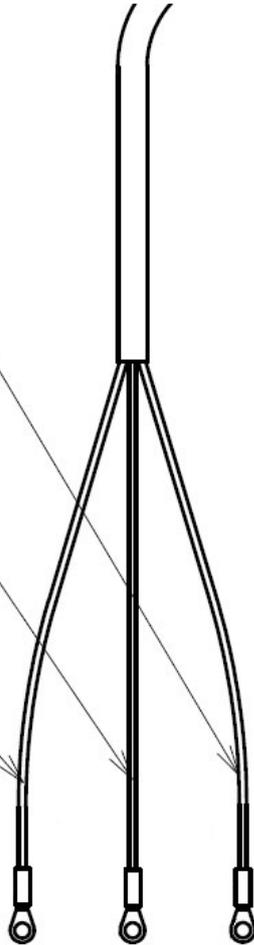
5. 配線



配線色「白」
マーカータブ表記「FG」

配線色「黒」
マーカータブ表記「W」

配線色「赤」
マーカータブ表記「U」



6. 運転前の注意事項

■注意事項

1. ホースは標準品 1m が同梱されております。長い場合は切ってご使用下さい。
2. ホースを急角度に曲げてご使用されますと、切粉詰まりやホースの破損の原因になりますので、ホースは無理のない曲げ率（R100 以上）でご使用下さい。
3. ホースには難燃素材を使用しておりますが、極度の熱には耐えられません。発火が考えられるような環境下では使用しないでください。
4. 標準ホース以外（全長 1m 以上）で使用された場合、吸引力が低下し切粉が回収できない恐れがあります。
5. 強い力でネジ等を締めこむと破損する恐れがあります。

上記事項をご確認の上、運転を開始してください。

7. 切粉の廃棄方法

■注意事項

ダストボックスに切粉が完全に詰まる前にゴミの排出を行ってください。

製品や使用状況により異なりますが、一般的なφ16チップ約2500回研磨で満タンとなります。

切粉を廃棄せず溜まったまま本製品を使用しますと、故障の原因となります。

■手順

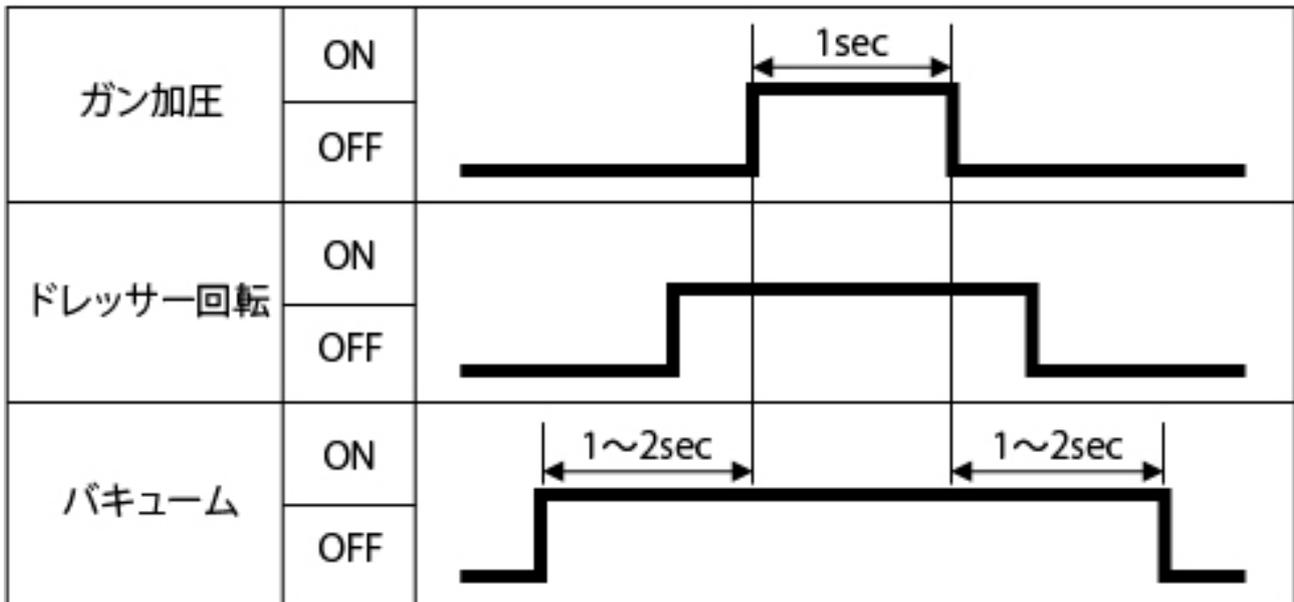
1. ダストボックスを取り外す。



2. 切粉を廃棄し、ダストボックスを組み付ける。



8. タイミングチャート



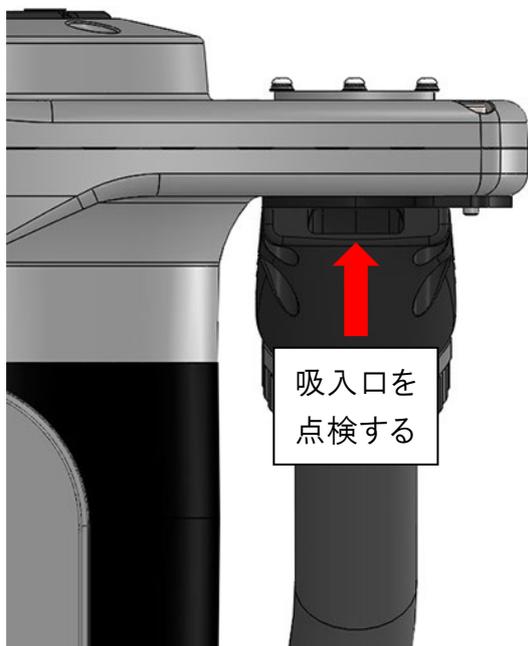
上記のタイミングチャート例を参考に調整を行う。

※ホースを1 m 以上で使用する場合は吸引時間を長めに調整してください。

9. メンテナンス

■清掃

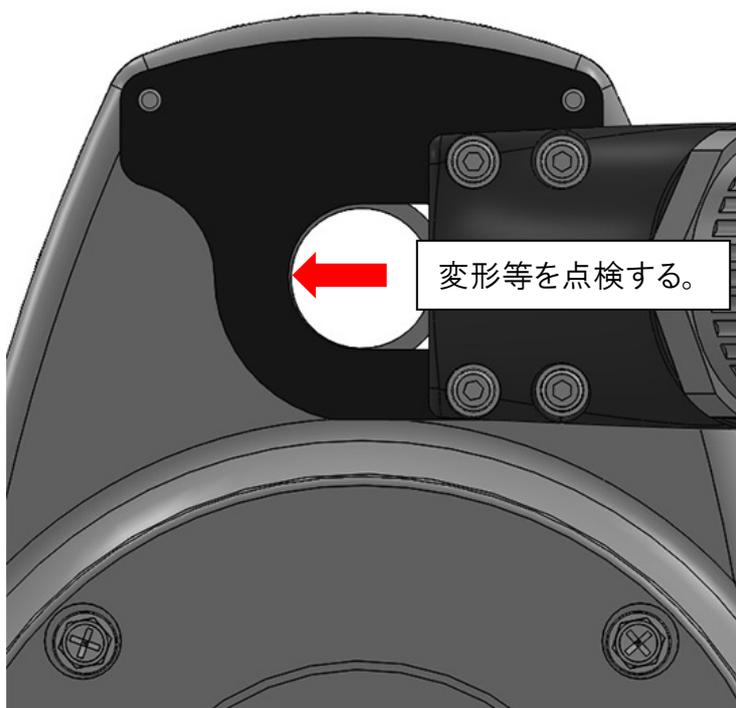
定期的コレクター内に切粉が詰まっていないか点検し、詰まりや汚れ等が確認できる場合は除去を行う。



■点検

進入経路確保の為、アダプタープレートは薄く設計されている。

ロボットが当たると変形の可能性があるため、折れ曲がりなどの点検を行う。



■フィルター交換

約 5000 回の使用または破れなどのダメージを発見したらフィルターの交換を行う。

1. フィルターの下側を引っ張って取り外す。



2. 新品のフィルター上部を縫い目に合わせて折り返す。



3. EVA 本体の筒状部品に被せ、先ほど折り返した部分を元に戻す。
※硬いので、破れに注意しながら作業して下さい。



4. 完成



10. トラブルシューティング

■吸い込みが悪い時

1. 排出ホースを延長している場合、性能低下の原因となる恐れがあります。
2. ホースが急角度で屈曲している場合、正しい性能を発揮できない場合があります。
故障の原因にもなりますので、ホースは穏やかな曲げ率（R100 以上）でご使用
下さい。
3. ダストボックスを確認する。
切粉を廃棄せず溜まったまま本製品を使用しますと、吸引不良の原因となります。

11. 消耗品リスト



フィルター

型式 EVA01-FIL1

交換時必要個数：1 個

交換サイクル：研摩 5000 回毎

お問い合わせ

弊社製品での損傷、機械の不調がありましたらお問い合わせください。



株式会社キョクトー

〒470-0115

愛知県日進市折戸町中屋敷 181-1

TEL : 0561-72-8811 FAX : 0561-72-8831

E-mail : sales@kyokutoh.com

Homepage : <http://www.kyokutoh.com>

埼玉営業所

TEL +81-49-277-4324 FAX +81-49-277-4325

広島営業所

TEL +81-82-569-6227 FAX +81-82-569-6228

福岡営業所

TEL +81-92-410-6977 FAX +81-92-410-6988



CHANGER & DRESSER CORPORATION

1527 ITC Way, Anniston, AL 36207 U.S.A

TEL +1-256-832-4392 FAX +1-256-832-4393

<http://www.changer-dresser.com>



KYOKUTOH CHINA

73 Huagang Street, Xiuquan Town, Huadu District,

GuangZhou City, GuangDong Province, China.

TEL +86-20-86980880 FAX +86-20-86980890

<http://www.kyokutoh.com.cn>



KYOKUTOH THAILAND

339/2 Soi Phattanakarn 69, Phattanakarn Road, Prawet,

Bangkok 10250 THAILAND

TEL +66-272-162-82 FAX +66-272-162-84

<http://www.kyokutoh.co.th>



KYOKUTOH KOREA

117, Tawon TAKRA II Industry Center, Dongsan-ro 76,

Danwon-gu, Ansan-si, Gyeonggi-do, Korea 15434

TEL +82-31-414-8730 FAX +82-31-414-8731



KYOKUTOH EUROPE

Max-Planck-Str.4 59423 Unna Germany

TEL +49-2303-93-615-00 FAX +49-2303-93-615-29

<http://www.kyokutoh.de>



KYOKUTOH WELD INDIA

Office No.19, 3rd Floor, Aditya Centeegra, FC Road, Deccan,

Pune - 411004

TEL +91-20-68297011 FAX +91-20-68297011

